Canadian Paint and Coatings Association
Association canadienne de l'industrie de la peinture et du revêtement

Manufacturer Member Application Confidential Dues Form

We declare that our total sales in Canada of the products defined on the back for our fiscal year ended in 2022 were;

Rapport confidentiel des droits d'adhésion des membres fabricants

Nous déclarons que le total des ventes de nos produits au Canada pendant l'exercice financier terminé en 2022 était ;

Total Sales for 2022 | Total des ventes pour 2022

This figure has been determined in accordance with the CPCA Member Dues Instructions Sheet. Manufacturer dues are kept confidential by the appropriate staff.

We authorize you to bill us for our dues for the period January 1, 2024 to December 31, 2024 at the rate as determined by the attached schedule and our 2022 sales. **Please invoice:**

Cette chiffre a été déterminé conformément selon les instructions de l'ACIPR pour remplir ce formulaire. Les droit d'adhésion des fabricants et leur confidentialité sera préservé par le personnel compétent.

Nous vous autorisons à nous facturer le montant de nos droits d'adhésion pour la période du 1er janvier 2024 au 31 décembre 2024 au taux déterminé selon le barème ci-joint et nos ventes réalisées en 2022. **S.V.P. facturez-nous:**

☐ **Quarterly | Trimestrielle** ☐ **Semi-Annually | Semi-Annuelle** ☐ **Annually | Annuelle**

Official Representative | Représentant Officiel

Title | Titre

Company | Entreprise

Company Address | Adresse d'entreprise

City | Ville

Province | State | État

Postal Code | Code postale

Email | Courriel

Phone | Téléphone

Fax | Télécopieur

Website | Site Web

Date

Signature

CPCA has a strict anti-trust policy which it follows for the benefit of members and permitted contacts among competitors while avoiding the pitfalls of illegal arrangements is by belonging to a trade association or professional society which takes its obligations in this regard very seriously. These guidelines have been prepared to ensure that participants in all CPCA activities are aware of their responsibilities in this area.

To complete your application please submit your form:

Fiona Fei
Director, Administration
ffei@canpaint.com

L'ACIPR a une politique anti-trust stricte qu'elle suit au profit des membres qui prend très au sérieux ses obligations à cet égard est le meilleur moyen de profiter des contacts autorisés entre concurrents tout en évitant les pièges des dispositions illégales. Ces directives ont été préparées pour garantir que les participants à toutes les activités de l'ACIPR soient conscients de leurs responsabilités dans ce domaine.

Pour compléter votre candidature, veuillez soumettre votre formulaire :

Fiona Fei
Directrice d'administration
ffei@canpaint.com

SUBMIT
SOUMETTRE

Canadian Paint and Coatings Association
900-170 Laurier Avenue West, Ottawa , ON K1P 5V5

Canadian Paint and Coatings Association

Association canadienne de l'industrie de la peinture et du revêtement

Member Dues Instructions Sheet

Manufacturer Membership consists of manufacturers of paints, stain and varnishes, lacquers, primers, sealers, undercoaters, topcoats, base coats, UV coatings, powder coatings and roof coatings or kindred products, such as but not limited to adhesives and sealants, removers, thinners, putties, surface cleaners, fillers artists' colours.

Net Domestic Sales are the dollar net sales figure appearing in your profit and loss statements for your last fiscal year, excluding those items not applicable to the paint industry subject to the following definition. Net domestic sales are gross domestic sales less returns, allowances, trade, quantity and cash discounts, freight on shipments direct to a customer, and the additional retail mark-up over and above the manufacturer's normal sales price in manufacturer wholly-owned retail store sales Freight to company warehouses and distribution centers may not be deducted.

Definitions of products to be included in net domestic sales

Architectural Coatings/adhesives and sealants: are stock type or shelf goods formulated for normal environmental conditions and general applications on new and existing residential, commercial, institutional, and industrial structures. They include interior and exterior paints, primers, sealers, varnishes and stains. For example, roof coatings would include liquid or mastic form, bituminous or latex, fibered or non-fibered, aluminum or coloured aluminum, and cements.

Industrial coatings/adhesives and sealants: Include primers, sealers, undercoaters, intermediate coats, and topcoats specially formulated and recommended for professional-only protective application to various types of substrates and exposed to specific indoor or outdoor conditions in an industrial, commercial, or institutional setting. Industrial coatings are usually factory-applied to manufactured goods as part of the production process to decorate and protect a wide variety of products, including motor vehicles, appliances, beverage cans, furniture, machinery and electrical equipment (Product Coatings OEM). However, the most common use of industrial coatings is for corrosion control of steel structures such as offshore platforms and underground pipelines. It also includes industrial maintenance coatings especially intended for the repair/touch up of furniture, container, machinery, aircraft, roofs, etc. being mostly known as "special purpose coatings". Here are some definitions:

Product Coatings — OEM: are coatings formulated specifically for original equipment manufacturers to meet conditions of application and product requirements, and applied to such products as part of the manufacturing process.

Special Purpose Coatings may also be stock type or shelf goods, but differ from general architectural coatings by the fact that they are formulated for special applications and/or special environmental conditions such as extreme temperature, chemicals, fumes, etc. They include marine paints, high-performance maintenance coatings, automotive refinish paints, transportation markings and aerosol paints. Such coatings are generally used where durability is a key objective

Instructions pour remplir ce formulaire

Les fabricants membres sont des fabricants de peintures, teintures et vernis, laques, apprêts, apprêts d'impression, sous-couches, couches de finition, couches de fond, revêtements UV, revêtements en poudre et enduits pour toiture ou produits analogues, y compris, mais sans s'y limiter, adhésifs et produits d'étanchéité, décapants, diluants, mastics, nettoyants de surface, charges pour couleurs artistiques.

Les ventes nationales nettes correspondent au montant en dollars des ventes nettes inscrit dans l'état des résultats de votre dernier exercice financier, à l'exclusion des articles qui ne s'appliquent pas à l'industrie de la peinture et qui sont assujettis à la définition suivante. Les ventes nationales nettes correspondent aux ventes nationales brutes moins les retours, escomptes, rabais de gros, remises sur quantité et escomptes de caisse, frais de transport pour les expéditions directes à un client, et marge de détail additionnelle en sus du prix de vente normal du fabricant dans le cas de ventes réalisées par les magasins de détail appartenant en propriété exclusive au fabricant. Les frais de transport jusqu'aux entrepôts et aux centres de distribution des entreprises ne peuvent être déduits.

Définitions des produits à inclure dans les ventes nationales nettes

Revêtements architecturaux/adhésifs et produits d'étanchéité : Type de stock ou produit de vente au détail formulé en fonction de conditions ambiantes normales et d'applications générales sur des constructions résidentielles, commerciales, institutionnelles et industrielles nouvelles et existantes. Ils incluent les peintures, apprêts, produits d'étanchéité, vernis et teintures d'intérieur et d'extérieur. Les enduits pour toiture comprennent, par exemple, les enduits sous forme liquide ou de mastic, bitumineux ou au latex, fibreux ou non fibreux, aluminisés ou aluminisés colorés, ainsi que les ciments.

Revêtements industriels/adhésifs et produits d'étanchéité : Notamment les apprêts, apprêts d'impression, sous-couches, couches intermédiaires et couches de finition formulés spécialement et dont l'application sur divers types de substrats uniquement par des professionnels est recommandée et qui sont exposés à des conditions intérieures ou extérieures particulières en milieu industriel, commercial ou institutionnel. Les revêtements industriels, habituellement appliqués en usine sur des produits manufacturés lors du processus de production, servent à décorer et à protéger une vaste gamme de produits, dont les véhicules automobiles, les appareils électroménagers, les canettes, les meubles, la machinerie et le matériel électrique (Revêtements de produits - équipementiers). Les revêtements industriels sont toutefois le plus souvent utilisés pour protéger de la corrosion les structures d'acier comme les plates-formes de forage en mer et les canalisations souterraines. En font également partie les revêtements d'entretien industriel destinés surtout à la réparation/aux retouches de meubles, conteneurs, machinerie, avions, toitures, etc., tout particulièrement connus sous le nom de « revêtements à usage spécial ». En voici certaines définitions :

Les revêtements de produits – équipementiers sont des revêtements formulés expressément pour les équipementiers afin de satisfaire aux conditions d'application et aux exigences propres aux produits et qui y sont appliqués au cours du procédé de fabrication.

Les revêtements à usage spécial peuvent aussi être un type de stock ou produit de vente au détail, mais ils peuvent être différents des revêtements architecturaux généraux parce qu'ils sont formulés pour

Canadian Paint and Coatings Association

Association canadienne de l'industrie de la peinture et du revêtement

Manufacturer Member Dues Schedule
Bareme des droits d'adhesiondes Membres Fabricants

Class Classe	Minimum Sales Ventes de plus de	...but not exceeding ...mais d'au plus	Base Dues Droits de base	Incremental Rate per $1,000 of Sales	Minimum Sales Ventes minimum
1	0	$2,000,000	**$3,150**		
2	$2,000,000	$5,000,000	**$3,150**	+ 0.95 of excess over pour plus de	$2,000,000
3	$5,000,000	$10,000,000	**$6,000**	+ 0.84 of excess over pour plus de	$5,000,000
4	$10,000,000	$20,000,000	**$10,200**	+ 0.75 of excess over pour plus de	$10,000,000
5	$20,000,000	$40,000,000	**$17,700**	+ 0.70 of excess over pour plus de	$20,000,000
6	$40,000,000	$80,000,000	**$31,700**	+ 0.50 of excess over pour plus de	$40,000,000
7	$80,000,000	$100,000,000	**$51,700**	+ 0.25 of excess over pour plus de	$80,000,000
8	$100,000,000	$200,000,000	**$56,700**	+ 0.20 of excess over pour plus de	$100,000,000
9	$200,000,000	$999,999,999	**$76,700**	+ 0.18 of excess over pour plus de	$200,000,000

Sample of Member Dues Calculations

Class Classe	Reported Sales Ventes déclarées	...but not exceeding ...mais d'au plus	Base Dues Droits de base	Taux différentiel par 1,000 $ de vente	TOTAL
4	$18,260,000	$20,000,000	**$10,200**	Exceeding the minimum in Class 4 on dues schedule by ***$8,260,000 Million*** $8,260,000 Million ***x 0.75*** = 6,195,000. 6,195,000. Divided by 1,000 (incremental rate)	$10,200 $6,195 ***$16,395***
				HST at 13%	***$2,131.35***
				Total Dues Payable	***$18,526.35***

Here are the five main coating types:

Water-borne include all coatings where volatile content is predominantly water.

Solvent-borne include all coatings where volatile content is predominantly organic solvent.

High Solids include putties, glazing materials, and filled spray paint cans.

UV Coatings refers to surface treatments which either are cured by ultraviolet radiation, or protect the underlying material from its harmful effects.

Powder Coatings include protective, decorative, or both, formed by the application of a coating powder to a substrate and fused into continuous films by the application of heat or radiant energy.

des applications et/ou des conditions ambiantes spéciales comme des températures extrêmes, des produits chimiques, des vapeurs, etc. Ce sont notamment des peintures marines, des revêtements d'entretien haute performance, des revêtements carrosserie, des marquages pour l'industrie du transport et des peintures en aérosol. Ces revêtements sont habituellement utilisés lorsque la durabilité joue un rôle crucial.

Voici les cinq grands types de revêtements :

À base d'eau, tous les revêtements dont le principal composant volatil est l'eau.

À base de solvant, tous les revêtements dont le principal composant volatil est un solvant organique.

À teneur élevée en solides, les mastics, produits pour glacis et contenants de peinture en aérosol.

Revêtements UV, les traitements de surface qui sont durcis par rayonnement ultraviolet ou qui protègent le matériau sous-jacent de ses effets nocifs.

Revêtements en poudre, protecteurs, décoratifs ou les deux, issus de l'application d'une poudre de revêtement sur un substrat, qui est ensuite fusionnée pour produire des feuils continus par application de chaleur ou d'énergie radiante.